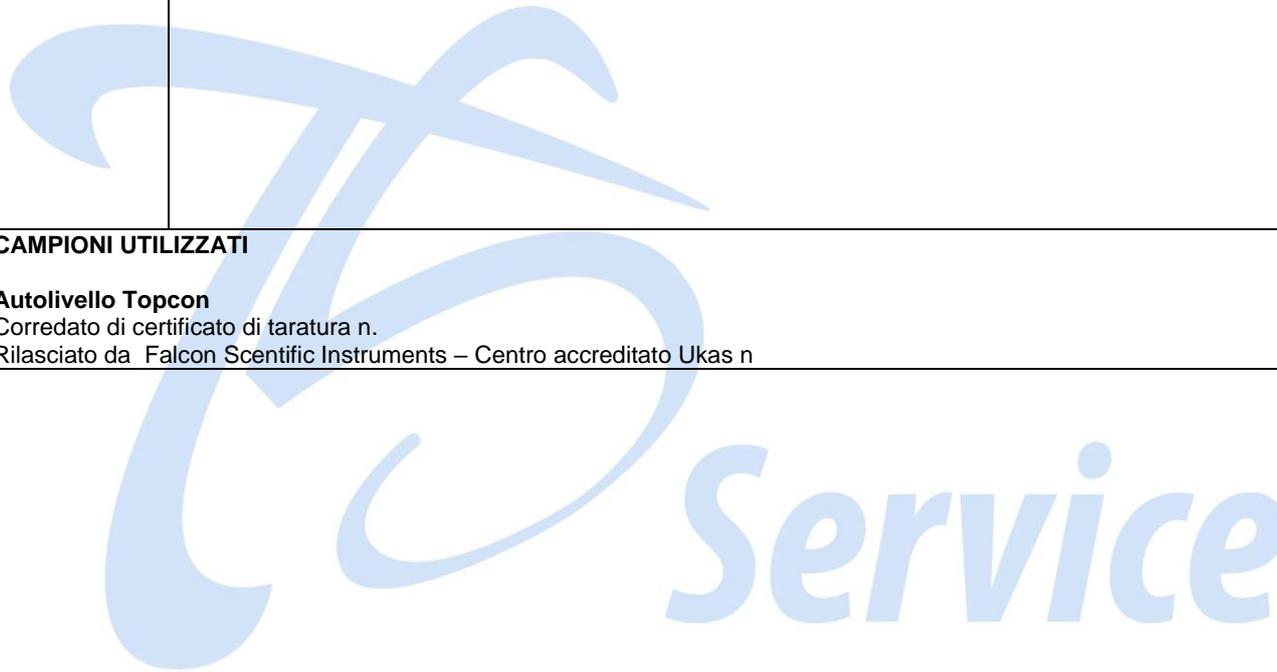


Ancona XXXXXXX 2015	CERTIFICATO DI TARATURA con riferibilità metrologica	Certificato n. XX/2015 LIVELLO LASER XXXXX XXXXX MATR. XXXXXX
---------------------	---	---

Relazione operativa

RELAZIONE OPERATIVA	
Letture quota Livelli LASER	Previa ispezione generale, lo strumento viene calibrato secondo le istruzioni riportate dal manuale di qualità. Posto di fronte all'autolivello campione in simulazione di infinito ottico, si assume la posizione del reticolo di quest'ultimo come orizzonte assoluto (100.0000 g) . Viene quindi constatata l'effettiva sovrapposizione del raggio laser con il reticolo del campione. L'incertezza stimata delle misure è in funzione dello spessore del raggio laser ottenibile. In questa occasione: +/- 0.1 mm per metro
LE TABELLE RIPORTANO:	
<ul style="list-style-type: none"> • Verifica avvenuta sovrapposizione raggio laser e reticolo 	
CAMPIONI UTILIZZATI	
Autolivello Topcon Corredato di certificato di taratura n. Rilasciato da Falcon Scientific Instruments – Centro accreditato Ukas n	



Il presente certificato è composto da n. 3 pagine compresa la presente.

La riproduzione dello stesso è permessa solo in modo integrale ,dietro approvazione del laboratorio .

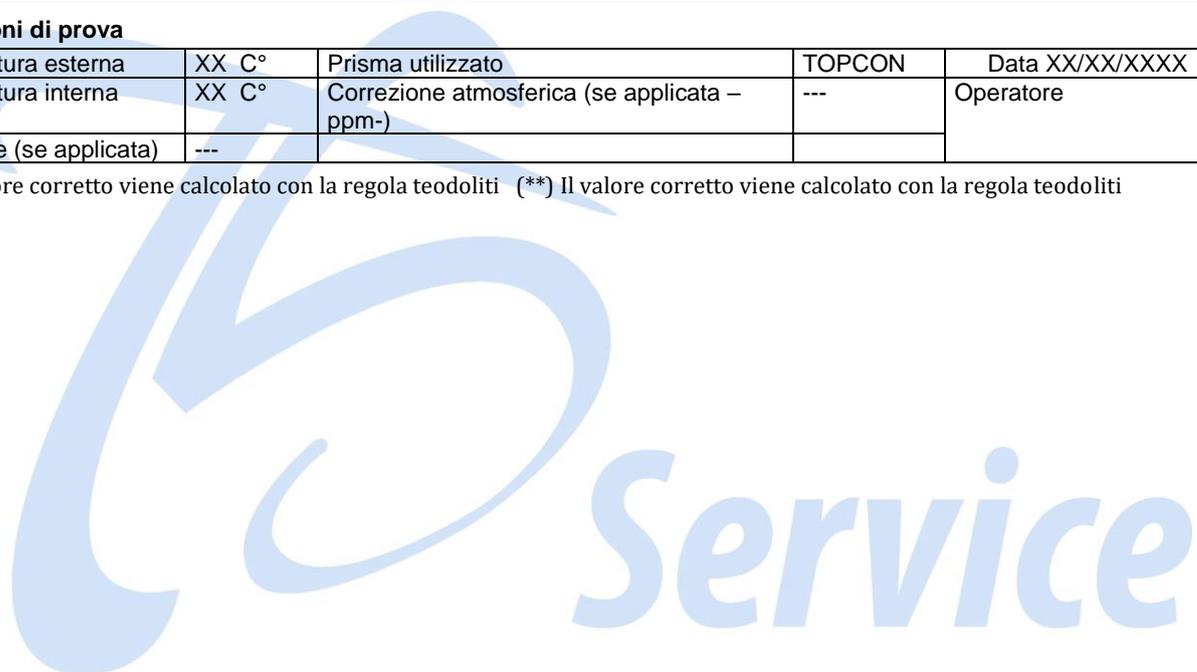
Ancona XXXXXXXX 2015	CERTIFICATO DI TARATURA con riferibilità metrologica	Certificato n. XX/XXXX LIVELLO LASER XXXX XXXXXA MATR. XXXXX
----------------------	---	--

Tabelle valori rilevati

Quote	SCALA VERTICALE		
		POSIZIONE ASSOLUTA LIVELLO CAMPIONE	VERIFICA AVVENUTA SOVRAPPOSIZIONE RAGGIO LASER E RETICOLO
Livello- Autolivello			
Letture espresse in gradi centesimali	1 LETTURA	100.0000	SI
	2 LETTURA	100.0000	SI
	3 LETTURA	100.0000	SI

Condizioni di prova				
Temperatura esterna	XX C°	Prisma utilizzato	TOPCON	Data XX/XX/XXXX
Temperatura interna	XX C°	Correzione atmosferica (se applicata - ppm-)	---	Operatore
Pressione (se applicata)	---			

(*) Il valore corretto viene calcolato con la regola teodoliti (**) Il valore corretto viene calcolato con la regola teodoliti



Il presente certificato è composto da n. 3 pagine compresa la presente.

La riproduzione dello stesso è permessa solo in modo integrale ,dietro approvazione del laboratorio .

Ancona XXXXXXX 2015	CERTIFICATO DI TARATURA con riferibilità metrologica	Certificato n. XX/XXXX LIVELLO LASER XXXX XXXXXX MATR. XXXXXX
---------------------	---	---

Certificato

Numero: XX/XXXX
Data: XX/XX/XXXX
Rilasciato a : : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Relativo a prove condotte su : LIVELLO LASER XXXXX XXXXXX MATR. XXXXXX

I risultati di misura sono stati ottenuti applicando le procedure di cui alla relazione operativa.

CAMPIONI UTILIZZATI

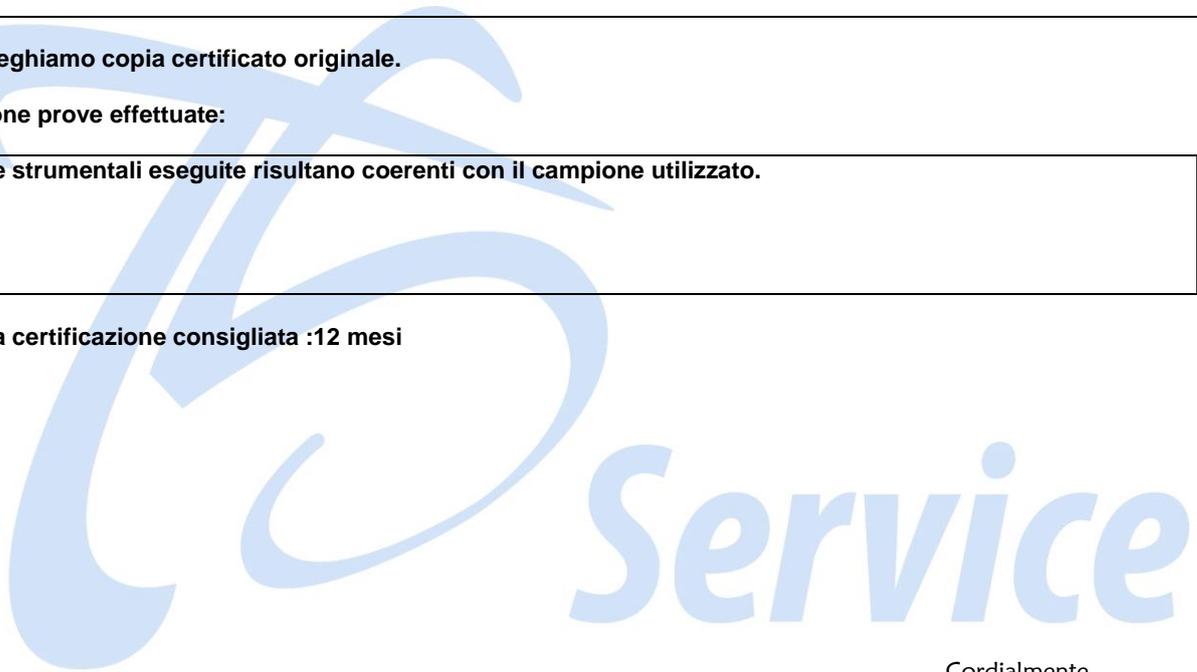
Autolivello Topcon Atg2
Corredato di certificato di taratura n.
Rilasciato da Falcon Scientific Instruments – Centro accreditato Ukas n.

Di cui alleghiamo copia certificato originale.

Valutazione prove effettuate:

Le letture strumentali eseguite risultano coerenti con il campione utilizzato.

Prossima certificazione consigliata :12 mesi



Cordialmente



Il presente certificato è composto da n. 3 pagine compresa la presente.

La riproduzione dello stesso è permessa solo in modo integrale ,dietro approvazione del laboratorio .